

开启式快速退火炉，采用红外灯管加热，高精度运动平台控制炉管的升降，可获得最快的升降温速率；真空级法兰密封，结合我司真空、混气系统，可以抽真空通气氛；炉管垂直方向工作，炉盖可打开，通过电动平台移动炉管实现快速冷却。

主要功能和特点:

- 1、炉管可以移动，当炉管移出炉膛时可配合冷却风扇，可实现试样的迅速降温，满足材料骤冷骤热的实验要求；
- 2、炉管升降采用高精度运动平台，运行过程平稳可靠；
- 3、炉管行程可调整，上下位置配有限位保护，升降速度可调；
- 4、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维制成，保温效果好，耐用节能；
- 5、加热元件采用进口红外灯管加热，具有表面负荷高、经久耐用等特点，使用寿命可达 5000 小时，升温速度快，最高温度可达 1050℃；
- 6、炉管采用高纯石英管，高温下化学稳定性强，耐腐蚀，热膨胀系数极小，能承受骤冷骤热的温度变化；
- 7、采用 KF 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；
- 8、预留了真空、气路快速接口，可配合我司真空系统、混气系统使用；
- 9、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 10、上盖开启自动断电，超温和断偶保护报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

用于试验物料的快速热处理及真空或是气氛保护环境下的材料烧结试验。

技术参数:

产品型号	SRF-1100（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉体结构	双层壳体结构，炉管可移动
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	高纯石英管；Φ 40/60/80*1200mm
密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	仪表面板显示
加热元件	进口红外灯管

测温元件	N 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度）
使用温度	最高温度 1050℃，连续工作温度 ≤1000℃
升温速度	推荐 ≤20℃/sec，最快升温速度 50℃/sec
降温速度	200℃ 以上 ≤25min
恒温区	加热区长度 200mm，恒温区 50mm(±2℃)；80mm(±3℃)
尺寸和重量	设备：700*420*1800mm（深*宽*高）；净重 120kg
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 8kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，石英管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表），≤10Pa（高配机械泵+数显压力表），≤0.005Pa（分子泵系统）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	各种石英、刚玉坩埚，石英管，高温手套，计算机控制软件，无纸记录仪等。

SIOMM www.siommm.com