

快速退火炉由我公司自主研发的功能强大的加热设备。该产品采用进口红外线加热管加热，造型新颖结构合理，炉体和炉管可以自由滑动，可实现快速升降温。炉管内尺寸 130MM，可以直接放下 5 英寸的材料。试样反应区处在一个密闭的石英腔体内，在完成生产工艺的同时，也大大降低了间接污染试样的可能性。

主要功能和特点:

- 1、可视化 7 寸触摸屏，设定数据和操作都是图文界面，操作方便；
- 2、炉体配备高精度移动平台，运行平稳无抖动；
- 3、炉管可自由移动，且密封法兰之间用搭扣压紧连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；当炉管移出炉膛时冷却风扇启动，可实现试样的迅速降温，满足材料骤冷骤热的实验要求；
- 4、炉膛采用进口多晶纤维真空吸附制成，采用进口红外线加热管加热，使用寿命可达 5000 小时，升温速度快，最高温度可达 1050℃。
- 5、预留了真空、气路快速接口，可配合我司真空系统、混气系统使用；
- 6、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 7、设置超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

主要用途和适用范围:

用于半导体器件研发及生产等领域，可满足离子注入后的快速退火、欧姆接触快速合金、硅化物合金退火，氧化物生长以及铜铟镓硒光伏应用中的硒沉积等快速热处理工艺场合。

技术参数:

产品型号	RTP-1100（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉体结构	双层壳体结构，高精度移动平台
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	高纯石英管；Φ 140*450mm，有效试样空间：5 英寸
密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰
温控系统	温度控制系统采用触摸屏操作，人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	液晶触摸屏显示
加热元件	进口红外灯管
测温元件	N 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度）

使用温度	最高温度 1050℃，连续工作温度≤1000℃
升温速度	推荐≤20℃/sec，最快升温速度 50℃/sec
降温速度	200℃以上≤25min
恒温区	加热区长度 200mm
尺寸和重量	设备：610*1150*550mm（深*宽*高）；净重 85kg
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 15kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表），≤10Pa（高配机械泵+数显压力表）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	炉架，各种石英、刚玉坩埚，石英管，高温手套，计算机控制软件等。

