

1200℃多工位开启式管式炉是我司在原有小尺寸多工位管式炉的基础上改进而成的一款新炉型。该炉可在水平或者垂直等多个工位下工作，操作简单快捷，实用性高；结合我司标准真空、混气系统，可抽真空通气氛。

#### 主要功能和特点：

- 1、采用 KF 快速法兰密封，只需要一个卡箍就能完成法兰的连接，放、取物料方便快捷，避免了螺栓密封人为操作导致漏气的可能；减少了因安装法兰而造成加热管损坏的可能；
- 2、炉管可在水平、垂直或者任一角度工作，水平工作时，可开启炉盖，操作简单、快捷，大大提高了使用范围；
- 3、炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 4、加热元件采用高电阻优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，经久耐用，最高温度可达 1200℃；
- 5、预留了真空、气路快速接口，可配合我司真空系统、混气系统使用；
- 6、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；可安装无纸记录装置，实现数据的存储、输出；
- 7、上盖开启自动断电，超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

#### 主要用途和适用范围：

用于高校、科研院所、工矿企业做高温气氛烧结、气氛还原、CVD 实验、真空退火等。

#### 技术参数：

产品型号	SZGL-1200（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉体结构	双层壳体结构，炉体可旋转
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	高纯石英管；可选外径Φ 40/60/80*1000mm
密封法兰	不锈钢快速挤压密封法兰
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	仪表面板显示

加热元件	0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度）
使用温度	最高温度 1200℃，连续工作温度 ≤1150℃
升温速度	推荐 ≤10℃/min，最快升温速度 30℃/min
降温速度	700℃ 以上 ≤10℃/min
恒温区	加热区长度 410mm，恒温区 200mm；（可选购加长恒温区）
尺寸和重量	设备：520*700*1300（深*宽*高）；净重 110kg（不含法兰和石英管）
机器电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 3.5kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，石英管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表），≤10Pa（高配机械泵+数显压力表），≤0.005Pa（分子泵系统）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	各种石英、刚玉坩埚，石英管，高温手套，计算机控制软件，无纸记录仪等。