

1100℃多工位回转炉由炉体、升降组件、炉管旋转组件等组成。烧结过程中炉管可旋转，实验完成后可将炉体可倾斜，取料更加方便、快捷；炉管采用耐高温合金加工而成，可抽真空，通气氛，承受一定的正压；炉体为双层炉壳，采用当前流行的空气隔热技术配合感应热技术驱动智能化风冷系统，快速有效的降低外壳温度。

#### 主要功能和特点:

- 1、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维无机材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于其它国内纤维材料；
- 2、加热元件采用高电阻优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，最高发热温度可达 1200℃；
- 3、上部炉膛可根据需要打开，实现对炉管的迅速降温；
- 4、配有炉管旋转组件，可使炉管旋转，转速可调，炉管内有物料扬起片，可充分的将物料搅拌均匀；
- 5、炉体配有升降组件，可将整个炉体倾斜一定的角度，便于物料的取出；
- 6、炉管采用高温合金加工，可在实验中抽真空、通气氛，承受一定的正、负压力；
- 7、炉体升降与炉管旋转设置安全互锁，但不影响单独运动；
- 8、具有上盖开启自动断电功能，超温报警断电功能及漏电保护措施，操作安全可靠。

#### 主要用途和适用范围:

用于粉体材料、颗粒状物料均匀煅烧及干燥，特别适用于活性炭、焦煤行业的反应实验。

#### 技术参数:

产品型号	SHZL-1100（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉体结构	双层壳体结构，炉体可倾斜，炉管可旋转
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	耐高温合金 SUS310S 不锈钢异型管，Φ 76*450mm/Φ 220*600mm/Φ 108*300mm
密封法兰	不锈钢快速挤压旋转密封法兰
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度±1℃

显示模式	仪表面板显示
加热元件	0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度）
使用温度	最高温度 1050℃，连续工作温度≤1000℃
升温速度	推荐≤10℃/min，最快升温速度 20℃/min
降温速度	700℃以上≤10℃/min
恒温区	加热区长度 600mm，恒温区 280mm；
倾斜、旋转	旋转速度：3~30rpm；倾斜角度：0~20°
尺寸和重量	设备：700*1600*1400mm（深*宽*高）；净重 kg
机器电源	AC380V，50/60Hz；额定功率 5kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，异型管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统