

1400℃超值箱式实验电炉以优质硅碳棒为加热元件，采用智能化控温系统，可控硅控制，控温精度高；炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质 1600 型氧化铝多晶体纤维无机材料拼搭结构，长期使用不断裂、垮塌；炉体为双层炉壳，配有风冷系统，有效保证外壳表面温度。

**主要功能和特点：**

- 1、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质 1600 型氧化铝多晶体纤维无机材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，炉膛内表面涂有进口的 1700 度耐高温隔热保温涂层，可提高反射率及炉膛的加热效率，同时延长炉膛的使用寿命，节能效果明显优于其它国内纤维材料；
- 2、加热元件采用优质硅碳棒，大大提高了使用寿命；
- 3、采用拼搭式炉膛设计，经过严格的热工计算，经久耐用，不垮塌；炉膛设有呼吸孔，可减小炉膛收缩，延长炉膛使用寿命
- 4、左侧开式炉门，具有开门断电功能，保证实验操作安全性；
- 5、预留出气孔，实验过程中的烧结挥发气体易于排出；
- 6、预留数据转换接口，配合我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 7、具有超温报警断电功能及漏电保护措施，操作安全可靠。

**主要用途和适用范围：**

用于高校、科研院所、工矿企业做粉末焙烧、陶瓷烧结、高温实验、材料处理、质量检测之用。

**技术参数：**

产品型号	SXL-1400C (通过欧盟 CE 认证, 证书编号: GB/1067/4189/12 Issue 1)		
炉膛尺寸	160*150*150 (深*宽*高)	300*250*250mm (深*宽*高)	400*300*300mm (深*宽*高)
尺寸重量	设备: 500*470*730mm; 包装: 620*620*950mm;	设备: 630*650*880mm; 设备重量: 145kg 包装: 800*820*1100mm; 包装重量: 180kg	设备: 670*780*1050mm; 设备重量: 190kg 包装: 840*900*1250mm 包装重量: 225kg
机器电源	AC220V, 50/60Hz 额定功率 6kw	AC220V, 50/60Hz 额定功率 6kw	AC380V, 50/60Hz 额定功率 8kw
底部固定	地脚	脚轮	脚轮
炉体结构	双层壳体结构		
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶体纤维板拼搭炉膛		
炉门结构	左侧开门		

温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 50 段升降温程序；控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质硅碳棒
测温方式	S 型热电偶，正后方测温
使用温度	最高温度 $1350^{\circ}\text{C}$ ，连续工作温度 $\leq 1300^{\circ}\text{C}$
升温速度	推荐 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，最快升温速率 $\leq 20^{\circ}\text{C}/\text{min}$
降温速度	$700^{\circ}\text{C}$ 以上 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，坩埚钳 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份
选购件	炉架，各种刚玉坩埚，高温手套，计算机控制软件等

